

Hommel CNC-Technik

Beschaffungsvorschlag OKUMA MULTUS U4000 2SW 1500

Technische Details der Maschine

Arbeitsbereich

Bearbeitungs-Ø bis ca. [mm]	650
Max. Schwing- und Dreh-Ø unterer Revolver [mm]	320
Verfahrweg XA-Achse [mm]	695
Verfahrweg ZA-Achse [mm]	1.600
Verfahrweg Y-Achse [mm]	300
Verfahrweg B-Achse [°]	240
Verfahrweg C-Achse [°]	360
Verfahrweg XB-Achse [mm]	235
Verfahrweg ZB-Achse [mm]	1.580

Hauptantrieb Standard

Leistung [kW]	22
Drehmoment [Nm]	700
Drehzahlbereich [1/min]	45 - 4.200
Drehzahlstufen	2
Bohrungs-Ø [mm]	91
Vorderlager-Ø [mm]	140
Spindelnase KK Gr.	8

Hauptantrieb Option

Leistung [kW]	32
Drehmoment [Nm]	955
Drehzahlbereich [1/min]	30 - 3.000
Drehzahlstufen	2
Bohrungs-Ø [mm]	112
Vorderlager-Ø [mm]	160
Spindelnase KK Gr.	11

Eilgänge

Eilgang XA [m/min]	50
Eilgang ZA [m/min]	50
Eilgang Y [m/min]	40
Eilgang W [m/min]	30
Eilgang B-Achse [1/min]	30
Eilgang C-Achse [1/min]	200
Eilgang XB [m/min]	25
Eilgang ZB [m/min]	40

Hommel CNC-Technik

Beschaffungsvorschlag OKUMA MULTUS U4000 2SW 1500

Technische Details der Maschine

Werkzeugspindel

Leistung [kW]	22
Drehmoment [Nm]	120
Drehzahlbereich [1/min]	50 - 12.000
Drehzahlstufen	2
Werkzeugsystem / Option	HSK-A63 / C6

Werkzeugmagazin

Stationen Standard / Option	40 / 80
Max. WZ-Länge [mm]	400
Max. WZ-Gewicht [kg]	10
Max. WZ-Ø / Nachbarstation frei [mm]	90 / 130

Antrieb Gegenspindel Standard (2S)

Leistung [kW]	22
Drehmoment [Nm]	420
Drehzahlbereich [1/min]	3.800
Drehzahlstufen	2
Bohrungs-Ø [mm]	80
Vorderlager-Ø [mm]	120
Spindelnase KK Gr.	8

Unterer Revolver, Direktaufnahme radial

Stationen	12
Angetriebene Stationen	12
Leistung [kW]	5,5
Drehmoment [Nm]	31,3
Drehzahlbereich [1/min]	45 - 6.000
Drehzahlstufen	1

Technische Änderungen und Irrtümer ausdrücklich vorbehalten.